



Aluminium
for the world

Aluminium Bahrain B.S.C.
C.R. No. 999



ألمنيوم
البحرين

ألمنيوم البحرين ش.م.ب.
سجل تجاري رقم ٩٩٩

Disclosure of Material Information

To: Bahrain Bourse

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) would like to announce the following material information:

الإفصاح عن معلومات جوهرية

السادة / بورصة البحرين

تعلن ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) عن الإفصاح عن معلومات جوهرية المبين تفاصيلها أدناه:

Date	2 November 2025 2 نوفمبر 2025	التاريخ
Company Name	Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)	إسم الشركة
Trading Code	ALBH	رمز التداول
Subject	On the sidelines of Gateway Gulf 2025 in the Kingdom of Bahrain: Alba and Epsilon Carbon Sign Non-Binding MoU to Secure Long-Term Supply of Liquid Coal Tar Pitch على هامش فعاليات منتدى بوابة الخليج 2025 في مملكة البحرين: البا توقع مذكرة تفاهم غير ملزمة مع إبسيلون كربون لتأمين التوريد طويل الأمد للقطار السائل	الموضوع
Material Information	--	المعلومات الجوهرية
Impact on Financial Position	--	الأثر على المركز المالي
Previous relevant disclosures (if any)	--	إفصاحات سابقة ذات صلة (إن وجدت)
Name	Eline Hilal	الإسم
Title	Director Investor Relations and Insurance	المسمى الوظيفي
Company Seal ختم الشركة		Signature التوقيع
		

البا. مبنى ١٥٠، طريق ٩٤، عسكر، مجمع ٩٥١، مملكة البحرين ش.م.ب. ٥٧٠. تليفون ١٧٨٣٠٠٠٠ (١٠٧٢) - ١٧٨٣٠٠٨٢ (+٩٧٣)

Alba, Building: 150, Road: 94, Town: Askar, Block: 951, Bahrain, P.O Box 570. Tel : (+973)17830000, Fax : (+973) 17830083, e-mail : alba@alba.com.bh

Press Release – 02 November 2025

Manama (ALBH)

On the sidelines of Gateway Gulf 2025 in the Kingdom of Bahrain:
Alba and Epsilon Carbon Sign Non-Binding MoU to Secure Long-Term Supply of Liquid Coal Tar Pitch

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba), the world's largest smelter on one site, and Epsilon Carbon Private Limited (Epsilon Carbon), a leading integrated carbon company based in India, have signed a non-binding Memorandum of Understanding (MoU) to explore a long-term supply arrangement for liquid coal tar pitch. Formalised during the Gateway Gulf Forum 2025 hosted in the Kingdom of Bahrain, this collaboration marks a significant step towards enhancing Alba's supply security and operational efficiency, while supporting Epsilon Carbon's plans to establish a coal tar pitch melting facility in the Kingdom of Bahrain.

The MoU establishes a foundation for constructive dialogue between both parties and sets the stage for a comprehensive long-term supply agreement. It also outlines steps for trial shipments, quality control, and mutually agreed commercial term.

Alba's CEO, Ali Al Baqali, commented on the collaboration:

"Our collaboration with Epsilon Carbon marks an important milestone in Alba's journey to reinforce supply chain reliability and maintain the highest standards of quality. This partnership not only secures a key input for our operations but also supports the growth of Bahrain's industrial sector. We are confident that this alliance will deliver lasting value for both organisations."

Mr. Vikram Handa, Managing Director, Epsilon Carbon said:

"Our collaboration with Alba is an important step toward sustainable industrial growth. With our coal tar distillation capacity set to reach 750,000 tons by 2027 and a US\$ 20 million investment in Kingdom of Bahrain, we aim to strengthen regional collaboration and supply chain resilience. This will not only reinforce the India – Kingdom of Bahrain industrial corridor but also help reduce the carbon footprint and realise our vision for a more sustainable and efficient aluminium industry."

ENDS

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time

Photo Caption

Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) and Epsilon Carbon Private Limited (Epsilon Carbon) have signed a non-binding Memorandum of Understanding (MoU) to explore a long-term supply arrangement for liquid coal tar pitch.

About Aluminium Bahrain B.S.C. (Alba) [Ticker: ALBH]

A Global Aluminium Leader: At plus-1.62 million metric tonnes per annum (mtpa) (2024), Alba is a world-leading aluminium smelter with a proud 50-year legacy in operational excellence, safety, environmental responsibility, and community development.

Trusted Partner: A cornerstone of the Bahrain's economy, Alba produces high-quality aluminium, including standard and value-added products, which are exported to over 280 customers globally. With sales' offices in Europe (Zurich), Asia (Singapore), and a subsidiary in the U.S., Alba is a reliable partner on the world stage. Alba is dually listed on Bahrain Bourse and London Stock Exchange and its shareholders are Bahrain Mumtalakat Holding Company B.S.C. © (69.38%), Saudi Arabian Mining Company (Ma'aden) (20.62%) and General Public (10%). Alba prioritises the highest quality standards, reflected in its certifications: ISO 9001 (quality), ISO 14001 (environment), ISO 27001 (information security), ISO 45001 (occupational health and safety), and ISO 18788 (security operations management). Additionally, Alba demonstrates its commitment to responsible manufacturing through certifications like IATF 16949 (automotive quality), ISO 22301 (business continuity management), ASI Performance and Chain of Custody Standards, and a top 1% Platinum sustainability rating from EcoVadis.

Pioneering Sustainability: As the first aluminium smelter in the Middle East, Alba is central to Bahrain's thriving downstream aluminium sector, contributing significantly to the Kingdom's GDP. Committed to social responsibility, Alba employs a workforce that is 87% Bahrainis (2024) and invests heavily in employee training and development. Alba also plays a crucial role in the Aluminium Downstream Park, therefore increasing the contribution of non-oil sectors to the GDP of Bahrain. Alba has been recognised for its initiatives to produce Aluminium responsibly through awards such as Top ESG performer in Bahrain by ESG Invest, Safeguard Label from Bureau Veritas and Best Corporate Governance Award by Ethical Boardroom.

Recognised for its environmental practices, social contributions, and corporate governance, Alba launched a comprehensive ESG Roadmap in 2022 focusing on 6 priority areas: (1) Decarbonisation, (2) Green Energy & Aluminium, (3) Circular Economy & Secondary Aluminium, (4) Employee Welfare, (5) Collaboration & Partnership and (6) Transparency, Communications & Due Diligence. Since its inception, Alba has invested into numerous environment, sustainable and socio-economic development projects that have had a positive impact on the society. Alba's first-of-its-kind US\$37.5 million zero-waste Spent Pot Lining Treatment Plant, Power Station 5 Block 4 Project, and the upcoming +6 MW Solar Farm Project are tangible initiatives aligned with Bahrain's Net Zero Carbon Targets by 2060 led by HRH the Crown Prince and Prime Minister of Bahrain. Specifically, Alba's PS5 Block 4 is a new 680.9-megawatt (MW) combined-cycle power plant that expands the existing PS5 facility. Block 4 has increased the nameplate capacity of PS5 Complex from 1,800 MW to 2,481 MW and is reducing the Company's overall GHG emissions intensity ratio by 0.5 tonnes of CO₂ per 1 tonne of aluminium produced.

In a significant step towards its ESG goals, particularly its commitment to a circular economy and secondary aluminium, Alba introduced EternAl™, its new line of low-carbon aluminium products. Launched in May 2024, EternAl offers two product series with multiple variations to meet diverse customer needs: one featuring recycled content, and the other integrating verified in-house carbon offsets.

Safety First, Always: Guided by the motto "Safety First, Safety Always," Alba prioritises the well-being of its employees and contractors. The Company achieved a record-breaking 40 million safe working hours without a lost-time injury in October 2025. The Company has been recognised internationally for its excellent Safety and Health track record with awards such as the RoSPA's Lifetime President and President Awards (10+ Gold Medal Awards), the British Safety Council's International Safety Award with Merit along with 4-Star Audit Rating, as well as numerous awards from the National Safety Council (NSC).

Alba Stakeholder Engagement Plan

Alba prioritises open communication with all its stakeholders, including the community, environmental and social groups. Through its Stakeholder Engagement Plan, the Company proactively addresses environmental and social

Disclaimer: The information contained in this press release is for media dissemination only. The contents are accurate at the time of publishing; however, it may change over time

impacts of its operations, outlining clear mitigation controls. Alba also maintains an external Grievance Mechanism accessible through the Code of Conduct, allowing stakeholders and the public to voice concerns and raise issues.



Scan the above to Alba's Stakeholder Engagement Plan

Alba's External Grievance Mechanism

Alba prioritises ethical conduct and environmental responsibility. Stakeholders, employees, contractors, and the community can confidentially report any potential breaches of Alba's Code of Conduct or raise concerns about environmental and social impacts through the [Alba Integrity Line](#). This independent, multilingual hotline operates 24/7 and is accessible via a toll-free phone number, the company intranet, or the website at www.albasmelter.com.



Scan the above to Alba's Code of Conduct

For further details, please contact:

Eline Hilal
Director Investor Relations and Insurance
Tel: (973) 1783 5100
E-mail: eline.hilal@alba.com.bh
Website: www.albasmelter.com

Follow us on:

www.twitter.com/Alba4World
www.facebook.com/Alba4World
www.instagram.com/Alba4World
www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain
www.youtube.com/Alba4World

About Epsilon Carbon

Epsilon Carbon is a leading global player committed to delivering innovative and sustainable specialty carbon & carbon black solutions based in India. Its carbon black facility has an annual capacity of 215,000 metric tons, while the specialty carbon facility has a capacity of 320,000 metric tons. It caters to diverse sectors like aluminium, carbon black, tyres and mechanical rubber goods, graphite, specialty and construction chemicals, dyes, and pigments etc. Epsilon operations have achieved 100% backward integration, utilizing captive feedstock and raw materials from the steel industry. With a Zero Liquid Discharge system, it reuses 100% of treated wastewater onsite and 88% of its energy needs are met through a 17MW captive power plant that runs on recovered hot gases. For more details: www.epsiloncarbon.com

Media Contact

Sandeep Kumar
Sandeep.kumar@epsiloncarbon.com | +91 22 22712800

خبر صحفي للنشر – 02 نوفمبر 2025
المنامة (ALBH)

على هامش فعاليات منتدى بوابة الخليج 2025 في مملكة البحرين

البا توقع مذكرة تفاهم غير ملزمة مع إبسيلون كربون لتأمين التوريد طويل الأمد للقار السائل

وقعت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا)، أكبر مصهر للألمنيوم ذي موقع واحد في العالم، مذكرة تفاهم غير ملزمة مع شركة إبسيلون كربون الخاصة المحدودة، وهي شركة رائدة ومتكاملة لإنتاج الكربون تتخذ من الهند مقراً لها، وذلك لبحث إجراءات التوريد طويل الأجل لمادة القار السائل. وجاء توقيع الاتفاقية رسمياً خلال منتدى بوابة الخليج 2025 في مملكة البحرين كخطوة هامة نحو تعزيز تأمين الإمدادات والكفاءة التشغيلية في البا، ودعم خطط شركة إبسيلون كربون بتأسيس منشأة لصهر القار في مملكة البحرين.

وتمثل مذكرة التفاهم حجر الأساس للمفاوضات والمناقشات البناءة بين الجانبين، كما أنها تمهد الطريق لإنشاء شراكة توريد شاملة وطويلة الأمد، وتضع الإجراءات والخطوات اللازمة فيما يتعلق بالشحنات التجريبية، ومراقبة الجودة، والوصول لاتفاق حول الشروط التجارية.

وقد علق الرئيس التنفيذي لشركة البا، علي البقالي، على هذا التعاون قائلاً:

"إن تعاوننا مع شركة إبسيلون كربون يمثل محطة هامة في مسيرة البا نحو تعزيز موثوقية سلسلة التوريد والحفاظ على أعلى معايير الجودة. وتؤمن هذه الشراكة ليس فقط أحد المواد الخام الأساسية لعملياتنا التشغيلية، بل تدعم أيضاً مبادرات تنمية القطاع الصناعي في المملكة. ونحن واثقون بأن هذه الشراكة ستحقق القيمة المستدامة لكلا الطرفين".

ومن جانبه، صرح المدير العام لشركة إبسيلون كربون، فيكرام هاندا، قائلاً:

"تعد شراكتنا مع البا خطوة هامة نحو تحقيق النمو الصناعي المستدام. فمع استعدادنا لبلوغ طاقتنا الإنتاجية لتقطير قطران الفحم ما مقداره 750,000 طن بحلول عام 2027، واستثمارنا في مشاريع تصل قيمتها إلى 20 مليون دولار أمريكي في مملكة البحرين، فإننا نسعى لتعزيز شراكتنا الإقليمية وتعزيز المرونة في سلسلة التوريد. وسوف تسهم هذه الخطوة ليس فقط في تقوية التعاون الصناعي بين الهند ومملكة البحرين، بل وخفض البصمة الكربونية، وبالتالي تحقيق رؤيتنا بدعم صناعة ألمنيوم أكثر استدامة وكفاءة".

انتهى

تعليق الصورة

وقعت شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) مذكرة تفاهم غير ملزمة مع شركة إبسيلون كربون الخاصة المحدودة وذلك لبحث إجراءات التوريد طويل الأجل لقطران الفحم السائل.

نبذة عن شركة ألمنيوم البحرين ش.م.ب. (البا) [رمز التداول: ALBH]

رائدة عالميًا في صناعة الألمنيوم: بإنتاج يتجاوز 1.62 مليون طن متري سنويًا (2024)، تُعد البا أحد مصاهير الألمنيوم الرائدة في العالم، وتفتخر الشركة بسجل حافل من التميز على مدى أكثر من 50 عامًا في العمليات التشغيلية، والسلامة، والمسؤولية البيئية، والتنمية المجتمعية.

شريك موثوق: تعتبر البا أحد أركان اقتصاد مملكة البحرين، وتقوم الشركة بإنتاج الألمنيوم عالي الجودة في شكل منتجات معيارية وأخرى ذات قيمة مضافة يتم تصديرها إلى أكثر من 280 عميلًا حول العالم. ومن خلال مكاتب مبيعاتها في أوروبا (زيورخ) وآسيا (سنغافورة) والشركة التابعة لها في الولايات المتحدة الأمريكية، فإن البا شريك موثوق على الصعيد العالمي. كما أن البا مدرجة في كل من بورصة البحرين وسوق لندن للأوراق المالية، والمساهمون فيها هم كل من شركة ممتلكات البحرين القابضة ش.م.ب. (مقفلة) (69.38%)، وشركة التعدين العربية السعودية (معادن) (20.62%)، والجمهور العام (10%). وتلتزم البا بأعلى المعايير الدولية مما أهلها للحصول على شهادات دولية مرموقة مثل اعتماد آيزو 9001 (الجودة)، وآيزو 14001 (البيئة)، وآيزو 27001 (أمن المعلومات)، وآيزو 45001 (الصحة والسلامة المهنية)، وآيزو 18788 (إدارة العمليات الأمنية). كما تظهر البا التزامها بالتصنيع المسؤول عبر شهادات مرموقة مثل شهادة معيار IATF 16949 (إدارة الجودة لصناعة السيارات)، وآيزو 22301 (إدارة استمرارية الأعمال)، بالإضافة إلى شهادتي معياري الأداء وسلسلة العهدة من مبادرة استدامة الألمنيوم (ASI)، وشهادة التصنيف البلاتيني للاستدامة من منظمة إيكوفاديس والتي تضع البا ضمن قائمة النخبة والتي تمثل 1% من الشركات التي شملها التقييم على مستوى العالم.

الريادة في الاستدامة: باعتبارها أول مصهر للألمنيوم في الشرق الأوسط، تعتبر البا القلب النابض لقطاع صناعات الألمنيوم التحويلية المزدهر في مملكة البحرين، وتساهم بشكل كبير في الناتج المحلي الإجمالي للمملكة. وفي إطار التزامها بالمسؤولية الاجتماعية، تبلغ نسبة البحرية في البا 87% (2024) من إجمالي القوى العاملة، كما تستثمر الشركة بكثافة في تدريب وتطوير موظفيها. ومن جانب آخر، تضطلع البا بدور مهم ورئيسي في دعم منطقة الصناعات التحويلية للألمنيوم، وبالتالي تعزيز مساهمة القطاعات غير النفطية في الناتج المحلي الإجمالي لمملكة البحرين. ونظير مبادراتها في إنتاج الألمنيوم بطريقة مسؤولة، حصلت البا على التقدير والتكريم من خلال العديد من الجوائز، منها جائزة أفضل شركة في البحرين من حيث تقييم الجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة من ESG Invest، وشهادة SafeGuard للتميز في النظافة والصحة العامة والسلامة من شركة بيرو فيريتاس (Bureau Veritas)، وجائزة حوكمة الشركات من مجلة Ethical Boardroom.

وتتويجًا لتمييزها في الممارسات البيئية والمساهمات الاجتماعية وحوكمة الشركات، أطلقت البا خارطة طريق شاملة للجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة في عام 2022 تركز على ست أولويات استراتيجية، وهي: (1) إزالة الكربون، (2) الطاقة النظيفة والألمنيوم الأخضر، (3) الاقتصاد الدائري وصناعة الألمنيوم التحويلية، (4) تعزيز رفاهية الموظفين، (5) التعاون والشراكات، (6) الشفافية والاتصالات واستيفاء المتطلبات. ومنذ تأسيسها، استثمرت البا في العديد من المشاريع على صعيد البيئة والاستدامة والتنمية الاجتماعية والاقتصادية، والتي كان لها أثر إيجابي بالغ على المجتمع. ويمثل مصنع معالجة بقايا بطانة خلايا الصهر دون أي مخلفات الأول من نوعه والبالغة تكلفته 37.5 مليون دولار أمريكي، وكذلك مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة الخامسة، إلى جانب مشروع حديقة الطاقة الشمسية المرتقب لتوليد أكثر من 6 ميغاوات من الطاقة النظيفة، بعضًا من مبادرات الشركة الملموسة لتحقيق أهداف الحياد الكربوني الصفري للمملكة بحلول عام 2060 وذلك تحت قيادة صاحب السمو الملكي ولي العهد رئيس مجلس الوزراء حفظه الله. وعلى وجه الخصوص، يمثل مجمع الطاقة الرابع بمحطة الطاقة الخامسة محطة تبلغ طاقتها الإنتاجية 680.9 ميغاوات تعمل بنظام الدورة المركبة. وساهمت هذه التوسعة في رفع الطاقة الإنتاجية الإجمالية لمحطة الطاقة الخامسة من 1,800 ميغاوات إلى 2,481 ميغاوات، وكذلك في خفض معدل تركيز انبعاثات الغازات الدفيئة بواقع 0.5 طن من ثاني أكسيد الكربون لكل طن من الألمنيوم يتم إنتاجه.

وفي خطوة مهمة نحو تحقيق أهدافها المتعلقة بالجوانب البيئية والاجتماعية والحوكمة، لا سيما التزامها بالاقتصاد الدائري والألمنيوم الثانوي، طرحت البا في مايو 2024 خط منتجاتها الجديد من الألمنيوم منخفض الكربون EternAl™، والذي يشمل سلسلة منتجات

بفئات متنوعة لتلبية مختلف احتياجات العملاء، حيث تضم السلسلة الأولى محتوى من الألمنيوم المعاد تدويره، فيما توظف السلسلة الثانية تعويضات الكربون المعتمدة والتي تم تحقيقها مباشرة من خلال مبادرات تحسين الكفاءة التشغيلية بالشركة.

السلامة أولاً ودائماً: يؤكد شعار البا "السلامة أولاً... السلامة دائماً" على أن سلامة وصحة الموظفين وعمال المقاولين هي أولوية قصوى. وتمكنت الشركة من تسجيل رقم قياسي في السلامة بلغ 40 مليون ساعة عمل آمنة دون أي إصابة مضبوطة للوقت في أكتوبر 2025 وذلك لأول مرة في تاريخها. وتتمتع الشركة بسجل حافل على المستوى الدولي في مجالات السلامة والصحة، حيث استحوذت الحصول على جوائز مرموقة عديدة مثل جائزة الرئيس الدائم للجمعية الملكية لمكافحة الحوادث (روسيا) وجائزة الرئيس من الجمعية ذاتها (نظير فوزها بالجائزة الذهبية لأكثر من عشر مرات على التوالي)، وجائزة السلامة الدولية مع الاستحقاق إلى جانب تصنيف 4 نجوم من قبل مجلس السلامة البريطاني، فضلاً عن العديد من الجوائز من مجلس السلامة الوطني.

خطة البا لإشراك أصحاب المصلحة / الأطراف المعنية

تعطي البا الأولوية للتواصل المفتوح مع جميع الأطراف المعنية، بما في ذلك مختلف فئات المجتمع البحري والجهات المعنية بالجوانب البيئية والاجتماعية. ومن خلال خطتها لإشراك أصحاب المصلحة، تعمل الشركة على معالجة الأثر البيئي والاجتماعي لعملياتها، ووضع الضوابط اللازمة للحد من تأثير عملياتها التشغيلية. كما تمتلك البا آلية للتظلم الخارجي عبر "دليل سلوك العمل"، مما يتيح للأطراف المعنية والجمهور العام التعبير عن مخاوفهم وتقديم ملاحظاتهم إزاء أي موضوع متعلق بعمليات الشركة.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على خطة البا لإشراك أصحاب المصلحة

آلية التظلم الخارجي

تعطي البا الأولوية للسلوك الأخلاقي والمسؤولية البيئية. وبإمكان جميع الأطراف المعنية من الموظفين وعمال المقاولين والجمهور العام الإبلاغ بشكل سري عن أي مخالفات محتملة لدليل سلوك العمل في البا، أو التعبير عن مخاوفهم المتعلقة بالأثر البيئية والاجتماعية لعمليات الشركة عن طريق [خط النزاهة في البا](#)، حيث يعمل هذا الخط الساخن والمستقل متعدد اللغات على مدار الساعة وطوال أيام الأسبوع، إما عبر رقم الهاتف المجاني أو من خلال الشبكة الداخلية للشركة أو موقعها الإلكتروني الرسمي www.albasmelter.com.



امسح رمز الاستجابة السريعة أعلاه للاطلاع على آلية التظلم الخارجي

لمزيد من التفاصيل، يرجى الاتصال بـ:

إيلين هلال

مدير إداري لعلاقات المستثمرين والتأمين

هاتف: (+973) 1783 5100

بريد إلكتروني: eline.hilal@alba.com.bh

الموقع الإلكتروني: www.albasmelter.com

تابعونا على:

www.twitter.com/Alba4World
www.facebook.com/Alba4World
www.instagram.com/Alba4World
www.linkedin.com/company/aluminium-bahrain
www.youtube.com/Alba4World

عن شركة إبسيلون كربون

تُعد شركة إبسيلون كربون رائدة عالميًا وملتزمة بتقديم حلول مبتكرة ومستدامة في مجال الكربون المتخصص والكربون الأسود، ومقرها الهند. تبلغ الطاقة الإنتاجية لمنشأة الكربون الأسود 215,000 طن متري سنويًا، بينما تصل الطاقة الإنتاجية لمنشأة الكربون المتخصص إلى 320,000 طن متري سنويًا. تخدم الشركة قطاعات متنوعة مثل الألمنيوم، الكربون الأسود، الإطارات والمنتجات المطاطية الميكانيكية، الجرافيت، المواد الكيميائية المتخصصة والإنشائية، الأصباغ، والملونات وغيرها.

حققت عمليات إبسيلون تكاملًا عكسيًا بنسبة 100%، حيث تستخدم مواد أولية ومغذيات أساسية من صناعة الصلب. وبفضل النظام الصفري للمخلفات السائلة، تعيد استخدام 100% من مياه الصرف المعالجة في الموقع، كما يتم تلبية 88% من احتياجاتها من الطاقة من خلال محطة طاقة داخلية بقدرة 17 ميغاوات تعمل على استرجاع الغازات الساخنة.

لمزيد من التفاصيل: www.epsiloncarbon.com

جهة الاتصال الإعلامية:

سانديب كومار

+91 22 22712800 | Sandeep.kumar@episloncarbon.com